



Element	BL7		1						Rys.:
1	HEA300	4620	1	4.620	88.30	407.9			S355.02
2	BL16	0.08	2	0.120	117.70	14.1			S355.02
3	L80x80x8	0.20	4	0.800	9.66	7.7			S355.02
Suma						430			
Razem 1 element BL7						429.8			
Ogółem 1 elementów						430			

UWAGI GENERALNE:

- Niniejszy dokument należy rozpatrywać wraz z opracowaniami innych branż.
- Roboty prowadzić zgodnie z opisem technicznym.

UWAGI SZCZEGÓŁOWE:

- PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC BEZWZGLĘDNE NALEŻY SPRAWDZIĆ WYMIARY. W RAZIE STWIERDZENIA RÓŻNICY MIĘDZY ZAŁOŻENIAMI PROJEKTOWYMI, A STANEM FAKTYCZNYM BEZZWŁOCZNIE POWIADOMIĆ PROJEKTANTA.

MATERIAŁ STALI: S355J2

UWAGA:

- KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI STALOWEJ:
  - EXC2 wg PN-EN-1090-2:2012
  - KLASA B wg EN/ISO 13920 – DŁUGOŚĆ ELEMENTÓW
  - KLASA F wg EN/ISO 13920 – PROSTOŚĆ, PŁASKOŚĆ I RÓWNOLEŻNOŚĆ
- POZIOM NIEZGODNOŚCI SPAWALNICZYCH – “C” wg PN-EN ISO 5817.
- BADANIE SPON EXC2: 100% VT, 100% UT, 5% MT/PT.
- METODY SPAWANIA, MATERIAŁY POMOCNICZE DO SPAWANIA, ZAKRES WSTĘPNEGO PODGRZEWANIA I OBRÓBKI CIEPŁEJ OKREŚLI TECHNOLOG SPAWALNIK KTORY JEST NIEZBEDNY DO TEGO ZADANIA NA ETAPIE WYKONANIA KONSTRUKCJI.
- STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA PIERWOTNEJ POWIERZCHNI SA 2.5 wg EN 12944 (SRUT KULISTY wg ISO 850/1 TYP S SEGMENT 2–3)
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:
  - 5.1. KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA C3 wg PN-EN ISO 12944–2:2001
  - 5.2. TRWAŁOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ – H (DŁUGA 15 LAT).
  - 5.3. ZESTAW MALARSKI NRO
  - 5.4. KOLOR WARSTWY POWIERZCHNIOWEJ: (RAL 9010)
  - 5.5. KRATY FUNDAMENTOWE OCYNKOWANE
- POWIERZCHNIE STYKOWE W POŁĄCZENIACH SPRĘŻANYCH NALEŻY ODCZYŚCIĆ PRZEZ PŁASKOWANIE I ZABEZPIECZĄĆ POWŁOKĄ KRZEMIANOWO-CYNKOWĄ (WSP. TARCIA  $m=0.45$ ) PRZECZ. NATYRSK
- POŁĄCZENIA NA ŚRUBY KLASY 10.9 HV SA POŁĄCZENIAMI SPRĘŻANymi KAT. E. W POŁĄCZENIACH SPRĘŻANYCH SIŁY SPRĘŻAJĄCE ORAZ MOMENTY DOKRĘCZENIA (STOSOWAĆ SMAR MYŁKOWE M6S2) POWINNY WYNIOSĆ ODPOWIEDNIO:
  - dla HVA16: 100kN – 250Nm
  - dla HVA20: 160kN – 450Nm
  - dla HVA24: 220kN – 800Nm
  - dla HVA30: 350kN – 1650Nm
- POŁĄCZENIA NA ŚRUBY KLASY 8.8, 5.8 (ISO 4014) NIE SA POŁĄCZENIAMI SPRĘŻANymi
- STOSOWAĆ ŁĄCZNIKI GALWANIZOWANE.
- STAL WIEZIOŁO LIST MATERIAŁOWYCH.
- WYMIARY OZNACZONE XXXX NIE SA W SKALI.
- RYSLUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI BRANŻOWYMI.

NIEOZNACZONE SPONY PRACOWNICZE WYKONAĆ JAKO  $\alpha=0.7$  (SPONA JEDNOSTRONNA)  
 $\alpha=0.5$  (SPONA DWUSTRONNA) GRUBOŚCI CIĘKIEJ SZ 2 ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW  
NIEOZNACZONE SPONY CZŁOWE SPAWAĆ NA PEŁNY PRZETĘP

Beton części nadziemnej:

C30/37

Beton części podziemnej:

C25/30 W8

Stal zbrojeniowa:

A–IIIIN (B500sp)

Stal konstrukcyjna:

S335

Klasa konstrukcji:

S4

$\pm 0,00 = 2,44\text{m n.p.m.}$

UWAGI :

WSZYSTKIE NAZWY UŻYTE W PROJEKCIE STANOWIĄ INFORMACJĘ O PARAMETRACH URZĄDZEŃ I MATERIAŁÓW. WYKONAWCA PRZED WYBUDOWANIEM PRZEDSTAWI KARTY MATERIAŁOWE Z ZAŁĄCZENIEM WSZELKICH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH ICH PARAMETRY TECHNICZNE I HIGIENICZNE. MATERIAŁY I URZĄDZENIA INNE NIŻ UŻYTE W PROJEKCIE PODLEGAJĄ AKCEPTACJI GŁÓWNEGO PROJEKTANTA ORAZ WYMAGAJĄ SPORZĄDZENIA DOKUMENTACJI ZAMIENNEJ KTÓRA PODLEGA UZGODNIENIU Z GŁÓWNYM PROJEKTANTEM

INWESTYCJA:	NR PROJEKTU:
BUDOWA BUDYNKU LABORATORYJNO - BIUROWO - WARSZTATOWEGO I OBIEKTÓW TOWARZYSZĄCYCH	116

ADRES INWEST.:  
ul. Roberta de Pleto, działka nr ew. 41 ob. 073,  
jednostka ewidencyjna Gdańsk

INWESTOR:  
Instytut Morski  
ul. Długi Targ 41/42, Gdańsk 80-830

BRANZA: KONSTRUKCJA

FAZA: PROJEKT WYKONAWCZY

DATA: 04 - 2017 r.

**PAS PROJEKT**  
PAS PROJEKT Sp. z o.o.  
ul. Plantowa 5,  
05-830 Nadarzyn  
TEL. (022) 739-90-25, FAX (022) 739-79-06  
www.pasprojekt.com

ZESPÓŁ AUTORSKI:	IMI I NAZWIŚKO	NR UPN:	PODPIS:
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Marcin Polak	LUB/0202/POOK/13	
OPRACOWAŁ:			
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Ireneusz Bielczenko	1067/EI/86	

UWAGA: PROJEKT CHRONIONY PRAWEM AUTORSKIM. PROJEKT ARCHITEKTONICZNY JEST PROJEKTEM NAJWZGLĘDNYMI WSZYSTKIE ROZBIĘŻNOŚCI Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI SKONSULTOWAĆ Z PROJEKTANTEM GENERALNYM PRZED WYBUDOWANIEM !

RODZAJ RYSUNKU:	SKALA:
ZBROJENIE	1:10
TREŚĆ RYSUNKU:	
Belka BS7	
NR.RYSUNKU:	REWIZJA:
PAS-116-PW-K-ST-PD-D-07	